

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2003年3月20日 (20.03.2003)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 03/022195 A1

(51) 国際特許分類: A61F 13/58, 13/49

(21) 国際出願番号: PCT/JP02/09233

(22) 国際出願日: 2002年9月10日 (10.09.2002)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願2001-275630 2001年9月11日 (11.09.2001) JP

(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): ユニ・チャーム株式会社 (UNI-CHARM CO., LTD.) [JP/JP]; 〒799-0111 愛媛県川之江市金生町下分182番地 Ehime (JP).

(72) 発明者: および

(75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 大広 雅也

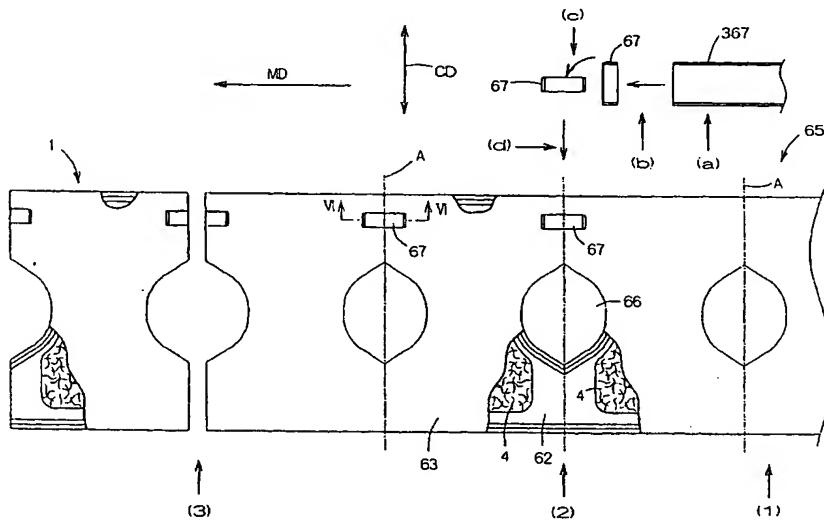
(OHIRO,Masaya) [JP/JP]; 〒769-1602 香川県三豊郡豊浜町和田浜高須賀1531-7 ユニ・チャーム株式会社テクニカルセンター内 Kagawa (JP). 潮見明久 (SHIOMI,Akihisa) [JP/JP]; 〒769-1602 香川県三豊郡豊浜町和田浜高須賀1531-7 ユニ・チャーム株式会社テクニカルセンター内 Kagawa (JP). 伊藤京子 (ITO,Kyoko) [JP/JP]; 〒769-1602 香川県三豊郡豊浜町和田浜高須賀1531-7 ユニ・チャーム株式会社テクニカルセンター内 Kagawa (JP). 斎藤京太 (SAITO,Kyota) [JP/JP]; 〒769-1602 香川県三豊郡豊浜町和田浜高須賀1531-7 ユニ・チャーム株式会社テクニカルセンター内 Kagawa (JP). 二宮彰秀 (NINOMIYA,Akihide) [JP/JP]; 〒769-1602 香川県三豊郡豊浜町和田浜高須賀1531-7 ユニ・チャーム株式会社テクニカルセンター内 Kagawa (JP).

(74) 代理人: 白浜吉治, 外 (SHIRAHAMA,Yoshiharu et al.); 〒105-0004 東京都港区新橋3丁目1番10号 石井ビル Tokyo (JP).

[続葉有]

(54) Title: METHOD OF PRODUCING DISPOSABLE DIAPER

(54) 発明の名称: 使い捨ておむつの製造方法



(57) Abstract: In the process of production of a disposable diaper (1), a plurality of back sheets forming the garment abutting surface of a diaper (1) are connected along their side edges to form a first web (63). The first web (63) is continuously fed in the direction of the length thereof. The adjoining back sheets in the first web (63) are fed with tape pieces (67) each extending longitudinally of the first web across a line (A) that defines the side edge of adjoining back sheets. The tape piece (67) is folded in Z- or inverted Z-shape at opposite ends thereof, and the lower surface of the tape piece positioned on the top of the Z- or inverted Z-shape has a first adhesive agent applied thereto, while the lower surface of the tape piece (67) positioned on the bottom of the Z- or inverted Z-shape has a second adhesive agent applied thereto, so that the tape piece (67) is bonded to the first web (63) by the second adhesive agent. The first web (63) and the tape pieces (67) are cut along the lines (A).

[続葉有]

WO 03/022195 A1



(81) 指定国(国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

特許(AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, SK, TR), OAPI 特許(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:
— 国際調査報告書

(84) 指定国(広域): ARIPO 特許(GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア特許(AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(57) 要約:

使い捨ておむつ 1 の製造工程において、おむつ 1 の着衣当接面を形成する裏面シートの複数が側縁どうしでつながって第 1 ウエブ 6 3 を形成する。第 1 ウエブ 6 3 は、その長手方向から連続的に供給される。第 1 ウエブ 6 3 で隣り合う裏面シートそれぞれには、それらの側縁となるべき線 A をまたぐようにして第 1 ウエブ 6 3 の長手方向へ延びるテープ片 6 7 が供給される。テープ片 6 7 は、その両端部において Z 字型および逆 Z 字型のいずれかに畳まれていて、Z 字型および逆 Z 字型の頂部に位置するテープ片の下面には第 1 粘着剤が塗布され、Z 字型および逆 Z 字型の底部に位置するテープ片 6 7 の下面には、第 2 粘着剤が塗布され、テープ片 6 7 は第 2 粘着剤によって第 1 ウエブ 6 3 に接合する。第 1 ウエブ 6 3 とテープ片 6 7 とは、線 A に沿って切断される。